



Harvest Poly Cast™

Transparent acrylic for clean burnout.
 Transparenter rückstandslos verbrennbarer Kunststoff
 Material sintético para procesar en la fresadora CNC

Harvest Dental Products, LLC
 905 Columbia St.
 Brea, CA 92821 USA
 Tel: 1+714-674-7400
 Fax: 1+714-674-7402
 Em: hello@harvestdental.com
 Web: www.harvestdental.com

| | |
|---|--|
| INSTRUCTIONS FOR USE – ENGLISH | |
| INTENDED USE Harvest Poly Cast™ _ Can be cast, pressed or over-pressed. _ Check of the fit and function of the laboratory restoration on the stone model and intraorally. _ Not suitable for longer-term intraoral wear (max. 5 minutes). | |
| TECHNICAL DATA Softening point: > 102°C Ignition Point: >102°C | |
| COMPOSITION _ Polymethyl methacrylate (PMMA) | |
| SHADE Colorless or colored. | |
| HAZARD WARNINGS: Dust is created during milling of POLY CAST blanks that can cause irritation of the eyes, skin and airways. Therefore always ensure that the extractor on your milling machine is functioning perfectly. | |
| STORAGE No special measured required. | |
| SHELF LIFE Up to 10 years from date of manufacture. | |
| WORKING INSTRUCTIONS Follow the manufacturer's instructions for materials in which the substructure is cast or pressed. To prevent the investment material from cracking, it is advisable to cover the framework with a thin layer of wax before investing. The PMMA framework must be cleaned and disinfected according to hygiene guidelines before placement in the mouth. | |
| GUARANTEE Application recommendations, no matter whether verbally, in writing, or by means of practical instructions are based on our experience and tests and are thus only a recommendation. Our products are subject to continuous further development. We reserve the right to alter the products in terms of design or composition. | |

| | |
|--|--|
| GEBRAUCHSANWEISUNG- DEUTSCH | |
| VERWENDUNGSZWECK Harvest Poly Cast™ _ Zu verarbeiten im Guss-, Press-, oder Überpressverfahren. _ Kontrolle von Passung und Funktionalität der zahntechnischen Arbeit auf dem Gipsmodell und im Munde des Patienten. _ Nicht für einen längeren Zeitraum im Mund geeignet (max. 5 Minuten). | |
| TECHNISCHE DATEN Erweichungstemperatur: > 102°C Flammpunkt : >102°C | |
| ZUSAMMENSETZUNG _ Polymethylmethacrylat (PMMA) | |
| FARBEN farblos oder eingefärbt | |
| GEFAHRENHINWEISE Bei der Bearbeitung von POLY CAST Rohlingen entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrer Fräsmaschine. Weitere sicherheitsrelevante Hinweise bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen. | |
| LAGERUNG Keine besonderen Maßnahmen erforderlich. | |
| TRAGEDAUER Haltbar 10 Jahre ab Herstellungsdatum | |
| GEBRAUCHSANWEISUNG Auf die Herstellerangaben des jeweiligen Materials achten, in welchem das Gerüst vergossen oder verpresst wird. Um Risse in der Einbettmasse zu verhindern wird empfohlen das Gerüst vor dem Einbetten mit einer dünnen Wachsschicht zu überziehen. Das PMMA Gerüst muss vor dem Einsetzen in den Mund nach der Hygienerichtlinie gereinigt und desinfiziert werden. K | |
| GEWAHRLEISTUNG Anwendungstechnische Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Zuge praktischer Anleitung erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtlinie gelten. Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns daher Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor. | |

| | |
|---|--|
| INSTRUCCIONES DE EMPLEO- ESPAÑOL | |
| USO PREVISTO Harvest Poly Cast™ _ Para el procesado en procedimientos de colada, prensado y sobreprensado. _ Control del ajuste y de la funcionalidad del trabajo protésico sobre el modelo de escayola y en la boca del paciente. _ No apto para utilizar durante un período prolongado en boca (máx. 5 minutos). | |
| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Temperatura de reblandecimiento > 102°C Punto de ignición : >102°C | |
| COMPOSICIÓN _ Polimetilmetacrilato (PMMA) | |
| COLORACIÓN incoloro o coloreado | |
| INDICACIONES DE PELIGRO Al procesar piezas en bruto POLY CAST se genera polvo que puede irritar sus ojos, piel y vías respiratorias. Por ello, preste atención siempre al correcto funcionamiento del extractor de su fresadora. Para más informaciones relevantes sobre seguridad consulte la ficha técnica de seguridad. | |
| ALMACENAJE No requiere de medidas especiales. | |
| TIEMPO DE UTILIZACIÓN 10 años a partir de la fecha de fabricación | |
| INSTRUCCIONES DE USO Observar las indicaciones del correspondiente fabricante del material en el que se colará o prensará la estructura. Para evitar que se agriete la masa de empaquetadura se recomienda cubrir el armazón con una fina capa de cera antes de empaquetarlo. La estructura de PMMA deberá limpiarse y desinfectarse según la norma de higiene antes de su inserción en boca. | |
| GARANTIA Las recomendaciones técnicas para el uso, independientemente de su transmisión oral, escritas o transmitidas en el marco de una instrucción práctica, se basan en nuestras propias experiencias y ensayos, por lo tanto sólo pueden ser consideradas como pauta. Nuestros productos están sometidos a un continuo perfeccionamiento. Por esta razón nos reservamos el derecho a realizar modificaciones tanto del diseño como de la composición. | |